

Monozinc

Jednoskładnikowy preparat do gruntowania stali na bazie żywicy epoksydowej do stosowania w naprawach żelbetu.

Zastosowanie

Monozinc jest antykorozyjnym preparatem zalecanym jako materiał gruntujący na odsłonięte elementy zbrojenia stalowego, stosowany łącznie z zaprawami firmy **Cemix** do napraw konstrukcji żelbetowych. Preparat ten skutecznie zapobiega korozji w obszarze naprawianego elementu, a także nie wywołuje powstawania ogniw elektrochemicznych w bezpośrednim sąsiedztwie naprawianego elementu.

Zalety

- Zawiera "aktywny" składnik bogaty w cynk, który skutecznie zapobiega korozji na drodze oddziaływania elektrochemicznego
- Skład preparatu przystosowany jest do współpracy z systemem **Renocem** stosowanym do napraw betonów.
- Jest preparatem jednoskładnikowym, łatwym w użyciu, który po przygotowaniu może być używany przez czas nieokreślony.
- Suchy po 15 do 45 min.

Wymogi

Monozinc nakłada się na suche powierzchnie stalowe, wolne od różnych produktów, nie później niż 3 godz. po czyszczeniu. Położenie jednej lub dwóch warstw preparatu jest w zasadzie wystarczającym zabezpieczeniem, jednakże ilość warstw zależy od kształtu i rodzaju podłoża (zbrojenia). Drugą warstwę można nakładać ponownie pomiędzy 30 a 60 minutą od położenia pierwszej warstwy. Również w tym przedziale czasowym można nakładać pozostałe materiały do wykonywania napraw

betonu. W przypadku podwyższonych temperatur podany przedział czasowy ulegnie skróceniu. Najniższa temperatura, przy której można nakładać **Monozinc** wynosi 5°C. W niższych temp. prace należy przerwać

Charakterystyka

Monozinc jest ciekłym, jednoskładnikowym preparatem na bazie żywicy epoksydowej z wypełniaczem w postaci pyłu cynkowego, dostarczanym w stanie gotowym do użycia. Warstwa tego preparatu o grubości 0,4 mm stanowi skuteczne zabezpieczenie galwaniczne, zapobiegające powstawaniu ogniw elektrochemicznych w bezpośrednim sąsiedztwie naprawianego miejsca. Warstwa taka powinna charakteryzować się odpowiednią lepkością umożliwiającą wnikanie preparatu w jamki i nierówności występujące na powierzchni skorodowanych prętów stalowych.

Parametry

Parametr	Typowe wyniki	
Ciężar właściwy:	2.0 kg/l	
Zalecana grubość warstwy:	0,04 mm	
Zalecana grubość przy nakładaniu warstwy:	0,135 mm (stan mokry)	
Czas schnięcia do stanu: - suchy przy	20°C	35°C

dotknięciu: - całkowicie suchy do po- nownego na- kładania:	45min. 15min.	30-60min. 20-45min.
---	--------------------	--------------------------

Przygotowanie powierzchni

Przed przystąpieniem do pracy należy odsłonić wszelkie skorodowane miejsca na powierzchni stali zawierające luźno związaną rdzę oraz wytrącenia korozyjne. Powierzchnię stali należy oczyścić do stanu błyszczącego, zwracając szczególną uwagę na tylne części odsłoniętych prętów stalowych.

Zalecanym sposobem czyszczenia jest piaskowanie miejscach, gdzie występuje korozja spowodowana działaniem chlorków powierzchnię stali należy oczyścić strumieniem czystej wody pod dużym ciśnieniem. Zabieg ten należy przeprowadzić natychmiast po piaskowaniu w celu usunięcia produktów korozji z nierówności i zagłębień występujących na powierzchni zbrojenia.

Nakładanie

Nakładanie **Monozinc** na wysuszoną powierzchnię zbrojenia stalowego należy rozpocząć możliwie jak najwcześniej, lecz nie później niż w ciągu 3 godzin od momentu zakończenia prac przygotowawczych (patrz wyżej). Chociaż preparat ten jest jednoskładnikowy to jednak przed użyciem należy go dokładnie wymieszać, aby uzyskać lepszą dyspersję i uniknąć tworzenia się osadów. Posługując się odpowiednim pędzlem nałożyć jedną warstwę **Monozinc** upewniając się, że tylne części odsłoniętych prętów stalowych są dokładnie pokryte. Przed nakładaniem kolejnych warstw należy odczekać do czasu całkowitego wyschnięcia pierwszej warstwy. W przypadku wątpliwości czy nałożona warstwa jest jednorodna należy położyć drugą warstwę zaraz po całkowitym wyschnięciu pierwszej warstwy (na ogół w czasie od 30 do 60 min.).

W przypadku, kiedy środowisko zewnętrznie jest agresywne chemicznie, okres ten może wynosić maksimum 14 dni, natomiast w otoczeniu środowiska przemysłowego lub morskiego wspomniany przedział czasowy należy skrócić do niezbędnego minimum praktyczne-

go. Nakładanie zaprawy do napraw betonu należy rozpocząć możliwie jak najwcześniej od momentu całkowitego wyschnięcia preparatu **Monozinc** (na ogół w czasie od 30 do 60 min. - patrz opis własności preparatu).

Szacunkowe zużycie Monozinc 7,4 m²/l

Monozinc może być składowany w magazynie przez okres 12 miesięcy pod warunkiem, że pomieszczenie jest suche, a materiał przechowywany jest w oryginalnych opakowaniach. W przypadku przechowywania materiałów w podwyższonej temperaturze lub podwyższonej wilgotności ich czas składowania ulega skróceniu

Srodki bezpieczeństwa

Przy pracy z **Monozinc** należy bezwzględnie unikać kontaktu w/w materiałów ze skórą i oczami oraz zapobiegać ich połknięciu, a także zapewnić odpowiednią wentylację ograniczając wdychanie par. Przy pracy należy nosić rękawice, ubrania ochronne oraz stosować sprzęt zabezpieczający oczy. Dodatkowym zabezpieczeniem skóry jest stosowanie kremu ochronnego. W przypadku kontaktu preparatu ze skórą należy natychmiast usunąć go przy pomocy specjalnego kremu po czym przemyć ją dużą ilością czystej wody z mydłem. Do usuwania preparatu ze skóry nie należy stosować rozpuszczalników. W przypadku kontaktu z oczami należy natychmiast przemyć je dużą ilością czystej wody, po czym zwrócić się o pomoc lekarską. Natomiast po połknięciu preparatu należy bezzwłocznie udać się do lekarza - nie wywoływać sztucznych wymiotów.

Monozinc jest materiałem palnym i w związku z tym należy je przechowywać z dala od źródeł ognia. Zabronione jest palenie papierosów w pomieszczeniach, gdzie przechowywane są te materiały. W przypadku wybuchu pożaru należy stosować gaśnice zawierające CO₂ lub gaśnice pianowe. Nie gasić wodą.